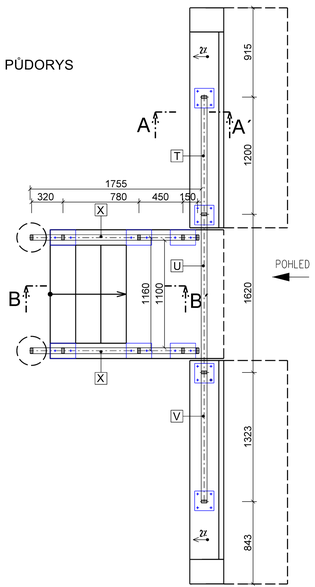
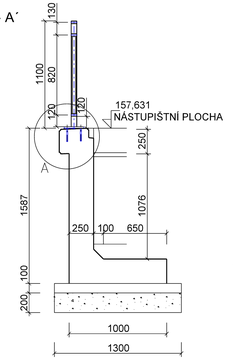
SO 1022 Nástupiště č.3
Výkres zábradlí - TYP T, U, V, X
Měřítko 1 : 25

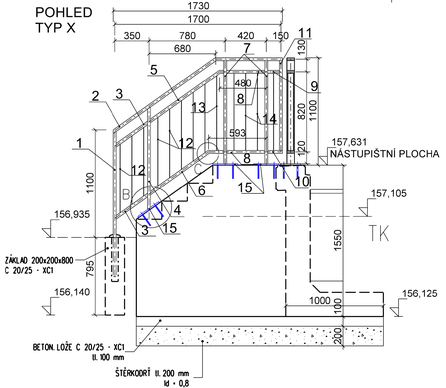
PŮDORYS



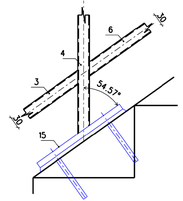
ŘEZ A - A´



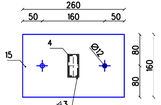
POHLED TYP X



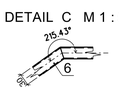
DETAIL B
M 1 : 5



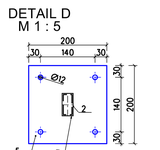
DETAIL B
M 1 : 5



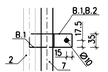
DETAIL C M 1 : 5



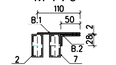
DETAIL D
M 1 : 5



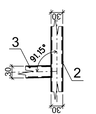
DETAIL E - POHLED
M 1 : 5



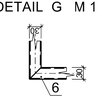
DETAIL E - ŘEZ
M 1 : 5



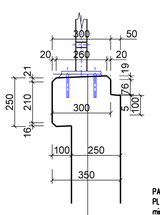
DETAIL F M 1 : 5



DETAIL G M 1 : 5

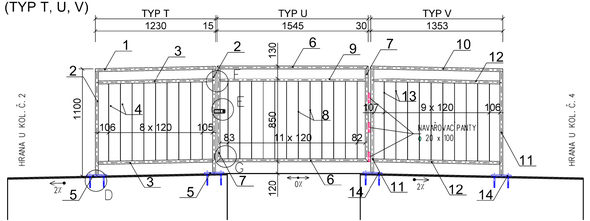


DETAIL A



PATNÍŘELECH 15 - 200 x 200
PLASTBETON
min. 10 mm
CHEMICKÁ KOTVA M 12
MIN. HL. KOTVENÍ 120 mm
POZNÁMKA:
SOUČÁSTÍ CHEMICKÝCH KOTEV BUDOU IKRYTKY
CHRÁNÍCÍ PŘED NESPRÁVNOU MANIPULACÍ A VLIVY POČASÍ

POHLED NA ZÁBRADLÍ/BRANKU
(TYP T, U, V)



VÝKAZ MATERIÁLU:								VÝROBNÍ SKUPINA S3 225 JŘ + N	
TYP	ČÍSLO POLOŽK	POČET KUSŮ V DÍLCI	PRŮŘEZ	DÉLKA (mm) 1 ks	DÉLKA CELKEM (m)	HMOTNOST (kg/m)	HMOTNOST CELKEM (kg)		POČET KS
T	1	1	Profil duty svař. 60 x 30 x 4	1230	1,230	4,683	5,76		1
	2	2	Profil duty svař. 60 x 30 x 4	1000	2,110	4,683	9,88		
	3	2	Profil duty svař. 60 x 30 x 4	1117	2,234	4,683	10,46		
	4	9	Tyč ocel. plocha 50 x 8	780	7,110	3,140	22,33		
	5	2	PL - 15 - 200 x 200			4,710	9,42		
	CELKEM						57,85		
	CELKEM + 5% PROSTŘIH						60,74		
	CELKEM + 2% SPOJ. MATERIÁLU						61,96		

VÝKAZ MATERIÁLU:								VÝROBNÍ SKUPINA S3 225 JŘ + N	
TYP	ČÍSLO POLOŽK	POČET KUSŮ V DÍLCI	PRŮŘEZ	DÉLKA (mm) 1 ks	DÉLKA CELKEM (m)	HMOTNOST (kg/m)	HMOTNOST CELKEM (kg)		POČET KS
U	6	2	Profil duty svař. 60 x 30 x 4	1545	3,090	4,683	14,47		1
	7	2	Profil duty svař. 60 x 30 x 4	980	1,960	4,683	9,18		
	8	12	Tyč ocel. plocha 50 x 8	780	9,480	3,140	29,77		
	9	1	Profil duty svař. 60 x 30 x 4	1455	1,455	4,683	6,35		
	B.1	1	PL - 3 - 110x35			0,128	0,13		
	B.2	1	PL - 3 - 80x35			0,066	0,07		
	CELKEM						60,06		
	CELKEM + 5% PROSTŘIH						63,59		
	CELKEM + 2% SPOJ. MATERIÁLU						64,86		

VÝKAZ MATERIÁLU:								VÝROBNÍ SKUPINA S3 225 JŘ + N	
TYP	ČÍSLO POLOŽK	POČET KUSŮ V DÍLCI	PRŮŘEZ	DÉLKA (mm) 1 ks	DÉLKA CELKEM (m)	HMOTNOST (kg/m)	HMOTNOST CELKEM (kg)		POČET KS
V	10	2	Profil duty svař. 60 x 30 x 4	1353	1,353	4,683	6,34		1
	11	2	Profil duty svař. 60 x 30 x 4	1057	2,114	4,683	9,90		
	12	2	Profil duty svař. 60 x 30 x 4	1293	2,586	4,683	12,11		
	13	10	Tyč ocel. plocha 50 x 8	780	7,800	3,140	24,61		
	14	2	PL - 15 - 200 x 200			4,710	9,42		
	CELKEM						62,37		
	CELKEM + 5% PROSTŘIH						65,70		
	CELKEM + 2% SPOJ. MATERIÁLU						67,01		

VÝKAZ MATERIÁLU:								VÝROBNÍ SKUPINA S3 225 JŘ + N	
TYP	ČÍSLO POLOŽK	POČET KUSŮ V DÍLCI	PRŮŘEZ	DÉLKA (mm) 1 ks	DÉLKA CELKEM (m)	HMOTNOST (kg/m)	HMOTNOST CELKEM (kg)		POČET KS
X	1	1	Profil duty svař. 60 x 30 x 4	1480	1,480	4,683	6,93		2
	2	1	Profil duty svař. 60 x 30 x 4	1965	1,965	4,683	9,20		
	3	2	Profil duty svař. 60 x 30 x 4	400	0,800	4,683	3,75		
	4	1	Profil duty svař. 60 x 30 x 4	1028	1,028	4,683	4,81		
	5	1	Profil duty svař. 60 x 30 x 4	510	0,510	4,683	2,39		
	6	1	Profil duty svař. 60 x 30 x 4	885	0,885	4,683	4,14		
	7	2	Profil duty svař. 60 x 30 x 4	1058	2,110	4,683	9,88		
	8	2	Profil duty svař. 60 x 30 x 4	390	0,780	4,683	3,65		
	9	1	Profil duty svař. 60 x 30 x 4	120	0,120	4,683	0,56		
	10	1	Profil duty svař. 60 x 30 x 4	150	0,150	4,683	0,70		
	11	1	Profil duty svař. 60 x 30 x 4	800	0,800	4,683	3,75		
	12	8	Tyč ocel. plocha 50 x 8	780	6,900	3,140	17,58		
	13	1	Tyč ocel. plocha 50 x 8	780	0,780	3,140	2,45		
	14	4	Tyč ocel. plocha 50 x 8	790	3,160	3,140	9,92		
	15	3	PL - 15 - 180 x 290			4,500	14,70		
	CELKEM						94,94		
	CELKEM + 5% PROSTŘIH						99,69		
	CELKEM + 2% SPOJ. MATERIÁLU						101,68		
	CELKEM 2KS						203,36		

POZNÁMKY:

1. PRO VÝROBU ZÁBRADLÍ BUDE ZPRACOVÁNA VÝROBNÍ DOKUMENTACE NA ZÁKLADĚ TÉTO PŘÍLOHY A ZAMĚŘENÍ SKUTEČNÉHO PROVEDENÍ STAVBY
2. PROTIKOROZNÍ OCHRANA VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA
3. VŠECHNY HRANY OCELOVÝCH PRVKŮ ZAOBLIT PŘÍLOMEŘEM 2mm
4. NEOZNAČENÉ SVARY PROVÉST JAKO KOUTOVÉ EB 106, VELIKOSTI 3mm PO CELÉM OBVODU PRVKU A PO CELÉ DÉLCE STYKŮ JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ
5. POŽADAVKY NA BAREVNÝ ODSTÍN VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA

MATERIÁL: OCEL S235 JR+N
VÝROBNÍ SKUPINA C

SOUČÁSTÍ CHEMICKÝCH KOTEV BUDOU IKRYTKY CHRÁNÍCÍ PŘED NESPRÁVNOU MANIPULACÍ A VLIVY POČASÍ

EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program doprava

Ministerstvo dopravy
Státní fond dopravní infrastruktury

SO 10-22
E.1.02

VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK

Číslo změny:	Obsah změny:	Datum změny:
01	-	-
02	-	-
03	-	-

Objednatel:
SPRÁVA ŽELEZNIČNÍ DOPRAVNÍ CESTY
Správa železniční dopravní cesty, s.o.
Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1
Stavební správa západ
Sokolovská 278/1955, 190 00 Praha 9

Sdružení: „SEU + SP_Bezbariérové přístupy žst. Roudnice_P"
SUDOP EU
SUDOP PRAHA

Zpracovatel části:
SUDOP EU
SUDOP EU a.s.
Olšanská 1a, 130 80 Praha
Tel.: +420 267 094 305
E-mail: info@sudopeu.cz
Hlavní inženýr projektu: ING. STANISLAV JAROŠ
Garant profese: -

Středisko: PROJEKTOVÉ STŘEDISKO ÚSTÍ NAD LABEM
Vedoucí střediska: ING.MIROSLAV VAŇA
Odpovědný projektant SO, IO, PS: ING. DAVID DEMO
Vypracoval: Bc. ANETA SÝKOROVÁ
Kontroloval: ING. STANISLAV JAROŠ

Název akce:
REKONSTRUKCE NÁSTUPIŠŤ A ZŘÍZENÍ BEZBARIÉROVÝCH PŘÍSTUPŮ V ŽST. ROUDNICE N. L.

Číslo smlouvy: 17-091.640
Projektový stupeň: DSP

název PS/SO:
SO 10-22 NÁSTUPIŠTĚ Č.3

Datum: 10 / 2019
Číslo části: E.1.02

Název přílohy:
VÝKRES ZÁBRADLÍ - TYP T, U, V, X

Měřítko: 1:25
Počet formátů: 5 x A4
Číslo přílohy: **8.1**

DOKUMENT LZE UŽÍVAT POUZE VE SMYSLU PŘÍSLUŠNÉ SMLOUVY O DÍLO. ŽÁDNÁ JEHO ČÁST NEMŮŽE BÝT DLE ZÁKONA Č. 121/2000 SB. KOPÍROVÁNA NEBO JINÝM ZPŮSOBEM ROZŠIŘOVÁNA BEZ SOUHLASU SUDOP EU a. s.